

MI_2308:化学薬品貯蔵部のラップ用クロージャー-取り外しと取り付け

iCombi Pro電気式/ガス
式6-1/1 - 10-2/1

30分



標準



2023/08/10

テーマ

ここでは、化学製品貯蔵部が一体化されたiCombi Proの遮断可能なラップの部品増備/装置変更についてご説明します。

対象となる製品 / アクセサリー

iCombi Pro 電気式&ガス式

- 6-1/1
- 6-2/1
- 10-1/1
- 10-2/1

必要な工具

- 標準的な工具
- ドリルマシン
- ドリル刃4.1 - 4.2 mm

必要となるコンポーネント

コンポーネント	品番
ラップ用クロージャー、化学製品貯蔵部	87.01.930S

一般情報

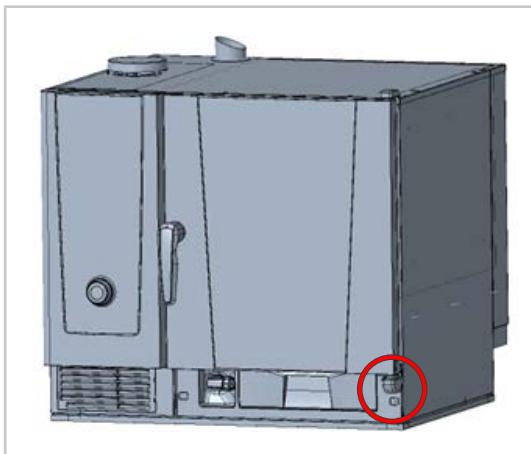
注記：ロックはサービス部品キットに含まれていません。

ターゲットグループ

- 本書は、トレーニングコースおよび安全に関する指導を受け、メーカーから認定と研修を受けた技術者を対象としています。
- 設置、検査、メンテナンスおよび修理作業は、訓練を受けた技術者だけが行うことができます。
- 点検、メンテナンス、修理は、メーカーから認定された技術者だけが行うことをお勧めします。
- お子様はユニットを使用、洗浄、メンテナンスすることはできません。ユニットは、遊ぶために使用しないでください。これは、監視のもとであっても許可されません。

- 身体的、視聴覚的、あるいは精神的な障害のある人、または経験あるいは知識が不十分な人は、ユニットを使用、洗浄、メンテナンスすることはできません。ただし、このグループの人々が、安全に関する責任者によって監督され、この装置の危険性を認識させられている場合は、この限りではありません。
- 事故の危険や物的損害を防止するため、メーカーは技術者が定期的にトレーニングや安全説明会に参加することを推奨しています。

取り付け位置



安全上の指示

⚠ 危険

電源に接続する際の高圧

高電圧を扱う際には人命の危険が生じるおそれがあります。

- 電源との接続を切ってください。
- ユニットに通電されていないことを確認してください。

⚠ ご注意

本体の鋭いエッジ

作業の際に、ユニット内のボディーの鋭いエッジで切り傷を負うおそれがあります。

保護用手袋を用いてください。

⚠ 警告

洗剤による化学熱傷の危険性

使用中、意識的および無意識的に洗剤に接触するため、化学火傷の危険があります。

- 取り付けやメンテナンスの際には、身体にフィットした保護メガネと薬剤保護用手袋を着用し、保護製品を確実に取り扱います。

注記

地域および国ごとの安全・試験規定を遵守してください

RATIONALのユニットに関する全ての作業には、それぞれの地域、国別の安全および試験規定が適用されます。これらの規制は地域によって異なる場合があり、国ごとに異なるため、本書では個別に記載していません。技術者は、これらの規定を事故責任の下で遵守しなくてはいけません。

修正ログ

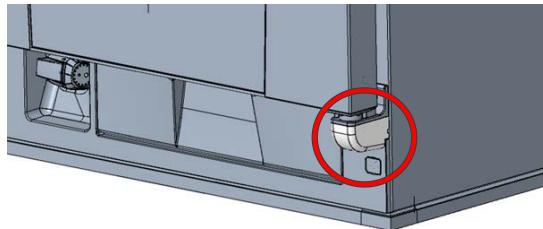
この説明書の前バージョンの変更事項

- 章 必要な部品：品番の変更

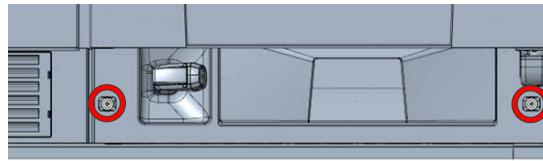
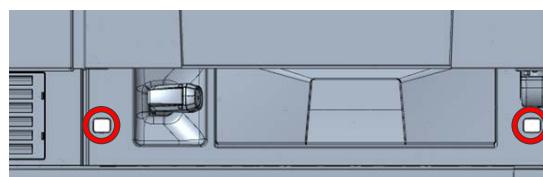
作業手順 - ベースパネルの取り外し

- ✓ 本体に電圧や水圧がかかっていないこと(同様にハンドシャワーも水が出なくなるまで完全に水圧から開放してください)。

1. ドアリテナーブラケットのカバーを手前に向かって引き抜きます。
注記：逆扉のユニットの場合、2枚のカバーを外します。

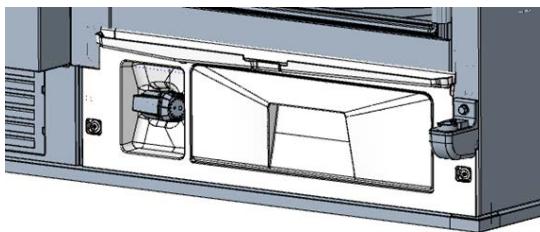


2. 小型のスクリュードライバーで両方のカバーと拡張リベットを外します。



3. ベースパネルを外します。
 - この間はドアを開けておく必要があります。
 - ハンドシャワーを少し引き出します。

- 同時に、ベースパネルの下端が振り切れるまで、ベースパネルを上に押し上げます。
- ベースパネルを外します。



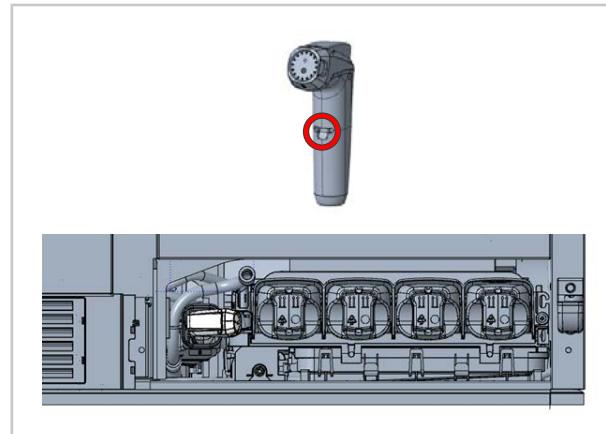
4. 排水ホースをベースパネルから引き抜きます。



5. フラップスイッチのプラグを抜きます。



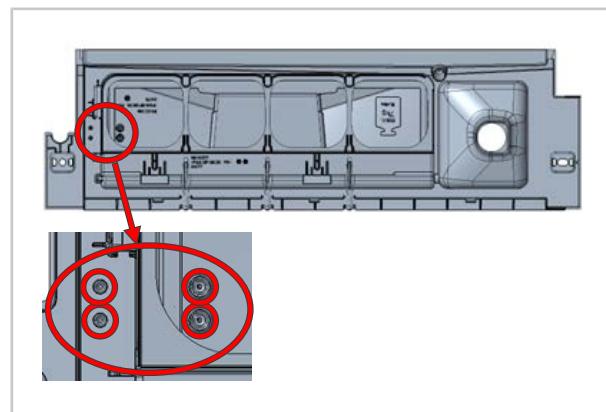
6. ハンドシャワーをホースから慎重に緩めます。
 - 小型のマイナスドライバーでクリップを緩めます。
 - ホースが引き込まれないように、しっかりと持ちます。
 - ホースをベースパネルから慎重に抜き取ります。
 - ハンドシャワーをホースに戻し、クリップで固定します。



>> 取り外しは完了です。

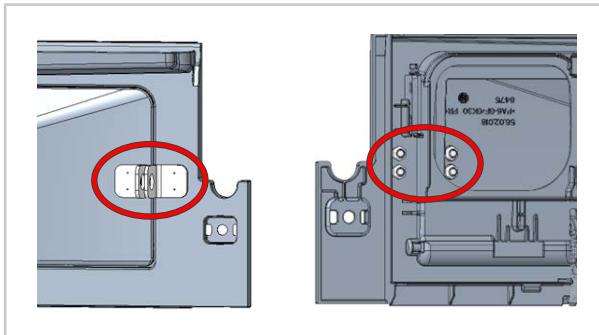
作業手順 - ラップ用クロージャーの部品増備/装置変更 - 化学製品貯蔵部

1. ベースパネルの背面にある、あらかじめ円錐形の目印穴がある4箇所に4つの穴(ドリル直径4.1~4.2mm)を空けます。
注記: ベースパネルの見える面に傷が付かないように注意してください。



2. 4つの穴のバリ取りを行い、切り粉を除去します。

3. 両方のプラケットを取り付けます。2 Nm(SW 7)のトルクでナットを締め付けます。



>> 化学製品貯蔵部のフラップ用クロージャーの部品増備/装置変更は完了しました。

作業手順 - ベースパネルの取り付け

1. 取り付けは逆の順序で行います。
- >> 取り付けは完了です。

